

Praktisch stappenplan voor de derde rapportage

20 juni 2024, Sectorbijeenkomst - Douane & Logistiek



Spreker



Agnieszka Brodacz

Douane & trade compliance specialist evofenedex

Achtergrond en werkervaring:

Technische achtergrond aangevuld met masterdiploma in supply chain compliance.

10 jaar ervaring in kwaliteitsmanagement; 9 jaar in exportcontrole, douane, handelsnaleving.

Specialist in: CBAM, TARIC classificatie, exportcontrole (tweeërlei gebruik; US EAR, sancties), oorsprongsbepaling (preferentieel en niet-preferentieel), AEO en douanevergunningen.

Sterke punten: procesfocus, leiderschapsvaardigheden, klantgerichte benadering, probleemoplosser.

Contact: a.brodacz@evofenedex.nl T: 0611737286



Agenda

1. evofenedex – even voorstellen
2. Huidige situatie en veranderingen per Q3 2024
3. Verzamelen van emissiegegevens - stappenplan
4. Methodes voor het bepalen van emissiegegevens
5. Nauwkeurigheid en verificatie
6. Praktische tips
7. Q&A's



evofenedex: kennisknooppunt voor handel en logistiek



- Ruim 10.000 leden
- Nummer 1 belangenbehartiger voor logistiek en internationaal ondernemen in Nederland
- Stakeholder van klankbordoverleg met NEa en vertegenwoordiger van bedrijfsleven bij ODB
- CBAM kennisdossier: [Carbon Border Adjustment Mechanism \(CBAM\) | evofenedex](#)
- CBAM: Community (>100 leden – verladers, dienstverleners); Bedrijfsadvies –exc. LEDEN

Verwacht je dat je tegen oktober de actuele waarden beschikbaar hebt om de Q3-rapportage in te dienen?



*Good things come to those who **believe**, better things come to those who are **patient** and the best things come to those who **don't give up**.*

Thomas Gifford



Waarom CBAM?



- Voorkomen van koolstoflekkage
- Gelijke concurrentievoorwaarden
- Stimuleren van Wereldwijde Klimaatactie
- Stimuleren van de EU's klimaatdoelstellingen (Green Deal, klimaatneutraal in 2050)
- Financiële prikkels voor duurzamere productie

CBAM - huidige situatie vs Q3 2024

Oktober 2023 – start
transitie periode



Januari 2026 – einde
transitie periode;
rapportage **met actuele
of standaardwaarden**

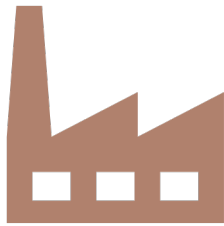
Oktober 2024 – eerste
rapportage **met
verplichte actuele
waardes** (over Q3)



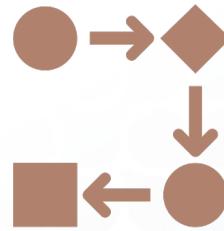
Verzamelen emissiegegevens - stappenplan



Methodes van bepalen van emissiegegevens



Meetmethode – meten aan de schoorsteen



Massabalans – koolstof in eind product vs koolstof in input materiaal



Rekenmethode – verbrandigsemissies (gebruik van brandstof) en procesemissies



Nauwkeurigheid en verificatie

Als declarant ben je verantwoordelijk voor de juistheid en volledigheid van de CBAM-rapportage!

Hoe kun je dan controleren of het juist en volledig is?

- Vergelijking met uitstoot op basis van standaardwaarde.
- Vergelijking met andere importeurs van soortgelijke goederen/deze sector (bijv. CBAM Community).
- Zoek informatie op over het productieproces en input materialen (internet, richtlijn voor de importeurs en installatie-operatoren – zie website EU Commissie – vertalingen beschikbaar in Arabisch, Chinees, Hindi, Koreaans, Oekraïens en Turks).



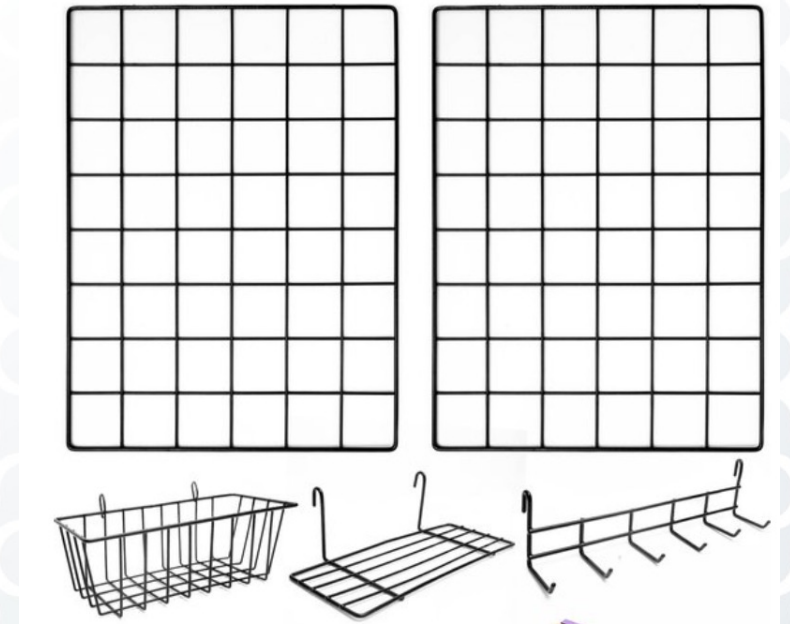
Voorbeeld – vaste waarden

Bedrijf X importeert:

- 7326200090 - rekjes van staaldraad; (Tabel I, Bijlage II van (EU) 2023/956)
 - Oorsprong: China
 - Waarde: >150 euro per zending
- Hoeveelheid: 20 ton per kwartaal.

Standaardwaarden (publicatie van 22-12-23):

Aggregated goods category	CN code	Description	Default values (tonne CO ₂ e/tonne goods)		
			Direct emissions	Indirect emissions	Total emissions
	7326 11 00	Grinding balls and similar articles for mills			
	7326 19	Other			
	7326 90 92	Open-die forged	2,65	0,62	3,27
	7326 90 94	Closed-die forged			
	7326 90 96	Sintered			
	7326 20 00	Articles of iron or steel wire	1,95	0,51	2,46



Totale ingebedde emissies op basis van vaste waarden: 49,2 ton CO₂.

Actuele gegevens

Gebruik van brandstof: 0.

Componenten in scope van CBAM?: onbekend.

Decarbonisatie in het proces: 0 - input = output.

Conclusie: directe emissies: 0.

Gebruik van waterstof in het proces: 0.

Gebruik van elektriciteit: 

Emissiefactor (rapportagetool): 0,628 tCO₂/MWh

Indirecte emissie: $0,32558 \text{ MWh} * 0,628 \text{ tCO}_2/\text{MWh} * 20 \text{ t} = 4,089 \text{ tCO}_2$

Totale emissies van de installatie: 4,089 tCO₂

Totale emissies op basis van vaste waarden: 49,2 tCO₂.

Process steps	Gebruik van elektriciteit	Unit (kwh/jaar)	
Punching		236kwh	
Thread rolling		240kwh	
Cutting		3000kwh	
Bending		8027kwh	
Welding		88320kwh	
Coating		7500kwh	
Punching		144kwh	
Cold pier		535kwh	
Coating		91,5kwh	
		108093,5kwh	
		108,0935Mwh	<-- jaarlijkse elektriciteit verbruik
		332t	<-- jaarlijkse volume
		Mwh/unit 0,32558(ton)	

Hoe zit het met componenten?

Aggregated Goods Category <i>Production route</i>	Relevant precursors
DRI (Direct Reduced Iron)	Hydrogen, sintered ore, ferro alloys, pig iron/DRI (the latter if obtained from other installations or production processes and used in the process).
Crude steel <i>Basic oxygen steelmaking</i> <i>Electric arc furnace</i>	Ferro alloys, pig iron, DRI, crude steel (the latter if obtained from other installations or production processes and used in the process).
Iron or steel products	Ferro alloys, pig iron, DRI, crude steel, iron or steel products (if used in the process).

Not all precursors will apply in every case. For example, hydrogen may only become relevant in the future.

Note in particular that in some cases an aggregated goods category may be precursor for its own category. This is best explained by an example:

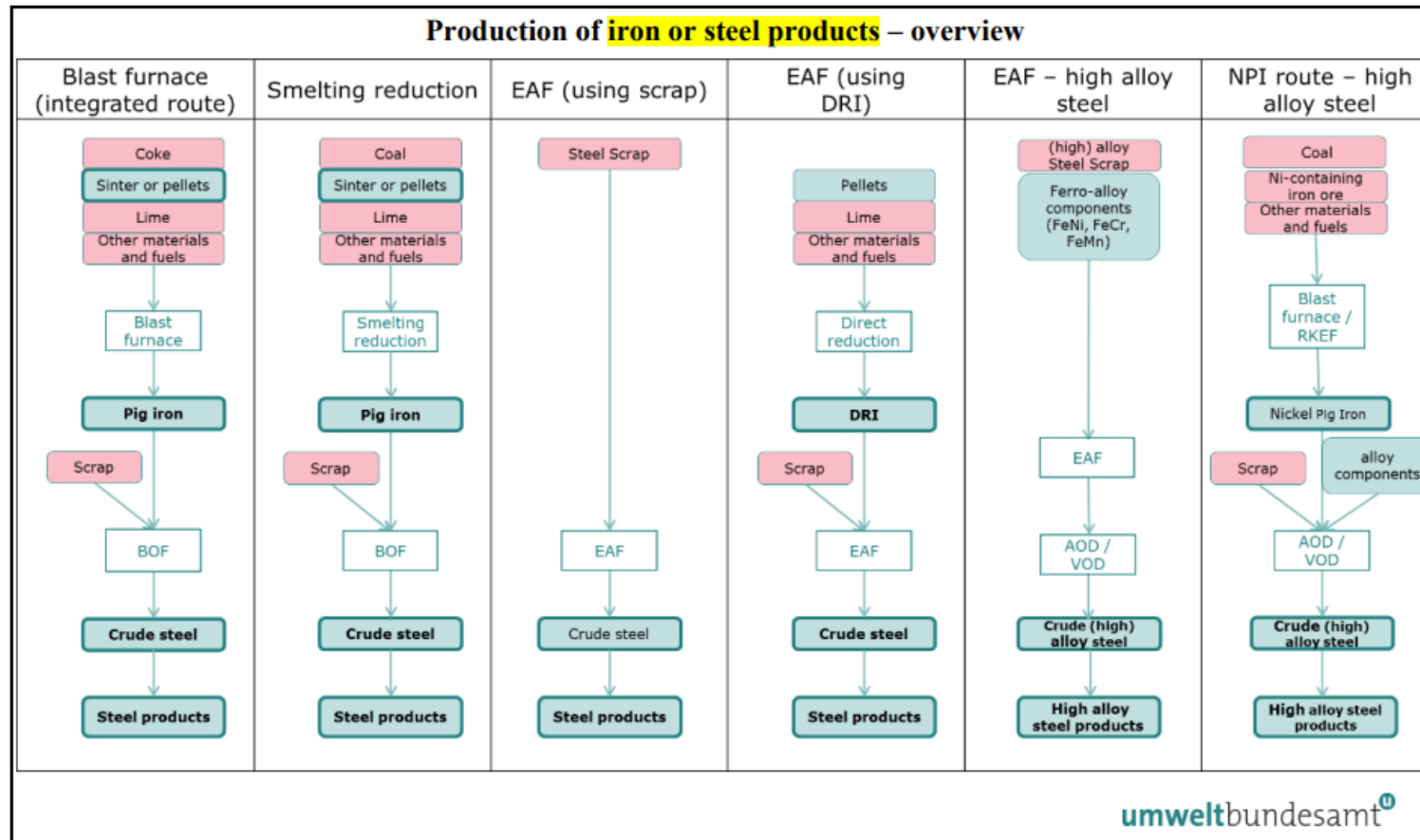
Example: If an installation produces screws and nuts from steel rods, then the rods are the precursor, but both rods and screws and nuts are included in the same aggregated goods category.

The embedded emissions of the screws and nuts will be composed of the emissions of the production process (heat applied for making the rods workable, and for annealing of the final product) plus the embedded emissions of the steel rods. Note that this is important because the mass of the precursor rods and the mass of the final product screws and nuts will not be the same – if e.g. 20% of the original mass are cut away (and disposed of as scrap), 100 t precursor are required for 80 t of final product.

Wat zijn mogelijke productie routes?

The following diagram illustrates the variety of different routes by which **iron or steel products** may be produced.

Figure 5-5: System boundaries and value chain for the production of **iron or steel products**



Wat nu?

De rapportage lijkt onvolledig te zijn. Wat nu?

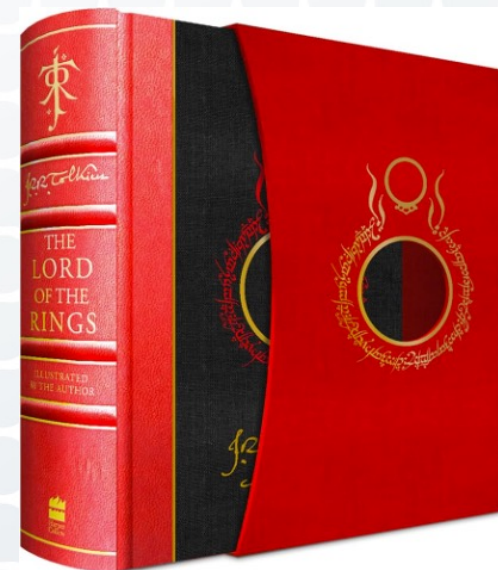
Rapporteer de beschikbare gegevens en vermeld daarbij de beperkingen van deze rapportage.

Neem actie door contact op te nemen met de leverancier om de emissiegegevens te verkrijgen die verband houden met de componenten die zij gebruiken in hun proces.

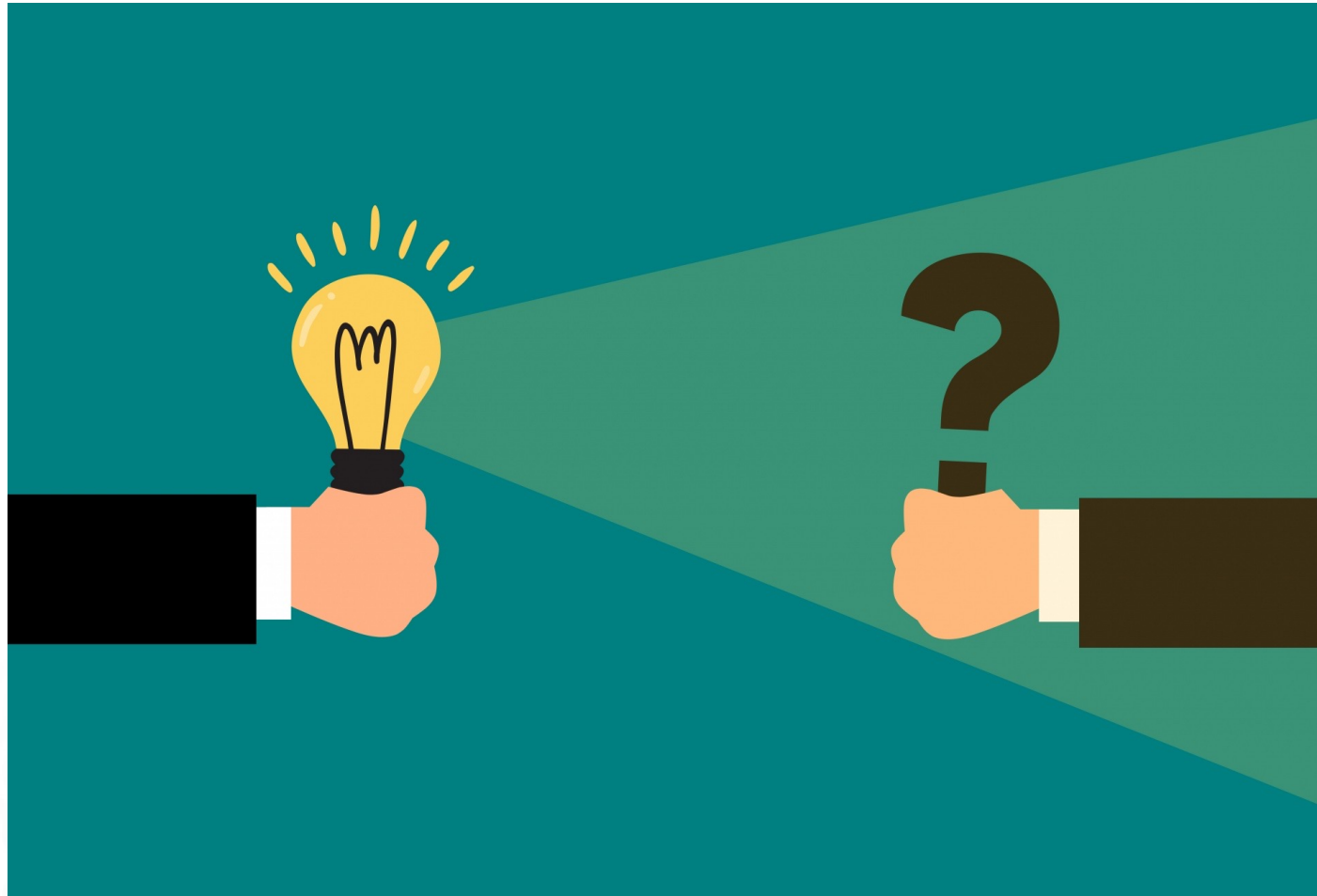
Guide installation
operators – 252 p.

Lord of the Rings
Tolkien

1280 p.



Q&A's





Wabeeja
 Medawagse
 Mersi
 unalchéesh
 Tingki
 Komapsumnida
 Shukuria
 Paldies
 Hatur
 aniha
 Maake
 Denkauja
 gozaimashita
 Fakaau
 Spasibo
 Ekhmet
 Mehrbani
 Nenachalhya
 hui
 Sanco
 Tashakkur
 Maketai
 Spassibo
 Aguyje
 Baiika
 Yuspagaràtam
 Minmonchar
 Atto
 Gaejtho
 Yaqhanyelay
 Efcharisto
 Dankscheen
 Maiteka
 ekoju
 Tavtapuch
 suksama
 Sikomo
 Gui
 Shukria
 lah
 Merastawhy
 Dhanyabaad
 Chaltu
 Biyan
 Grazie
 Snachalhuya
 Juspaxar
YOU
Gracias
Thank

